

ALUMINIUM-SCHWEISSZUSÄTZE
FÜR STABILE VERBINDUNGEN.

PRÄZISE, HOCHWERTIG, LANGLEBIG.

Aluminium-Schweißzusätze sind entscheidend, wenn es um *stabile, saubere und langlebige Schweißverbindungen* geht. Unsere Schweißzusätze werden individuellen Anforderungen gerecht. Unser Anspruch an *höchste und gleichbleibende Qualität* garantiert Ihnen einen störungsfreien Prozessablauf und beste Ergebnisse in Ihrer Anwendung. Die *kontinuierliche Überwachung* unserer Fertigung durch TÜV, DB und *internationale Schiffahrtsgesellschaften* untermauert diesen Qualitätsanspruch.

Ein besonderer Vorteil: unser Joint Venture mit Esal Rod Alloys, S.A. zur Produktion von Gießwalzdraht, unserem Vormaterial. Diese strategische Partnerschaft sichert uns den direkten Zugang dazu, *Einfluss auf die Produktion* und somit schon auf die *Qualität der Werkstoffe* zu nehmen.

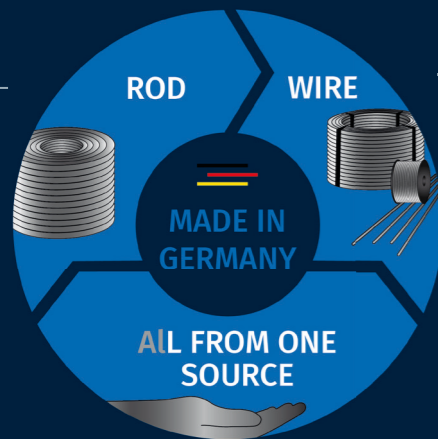
Dass wir über eine eigene Vormaterialquelle verfügen, ermöglicht uns *größtmögliche Flexibilität und Individualität*.

VOM VORMATERIAL BIS ZUM FERTIGEN DRAHT –
ALLES AUS EINER HAND.

ALL FROM ONE SOURCE.

LEGIERUNGSENTWICKLUNG &
UNABHÄNGIGKEIT

HÖCHSTE QUALITÄT &
INDIVIDUELLER SERVICE



ENTWICKLUNGSPARTNER &
MAXIMALE VERSORGUNGSSICHERHEIT

**DRAHTWERK
ELISENTAL.**

UNITED IN WIRE

ELISENTAL

UNITED IN WIRE

ISO 9001
ISO 14001
ISO 50001
EN 13479
TÜVV 1153

**IHR SPEZIALIST FÜR ALUMINIUM.
WEIL ES MEHR ALS DRAHT IST.**



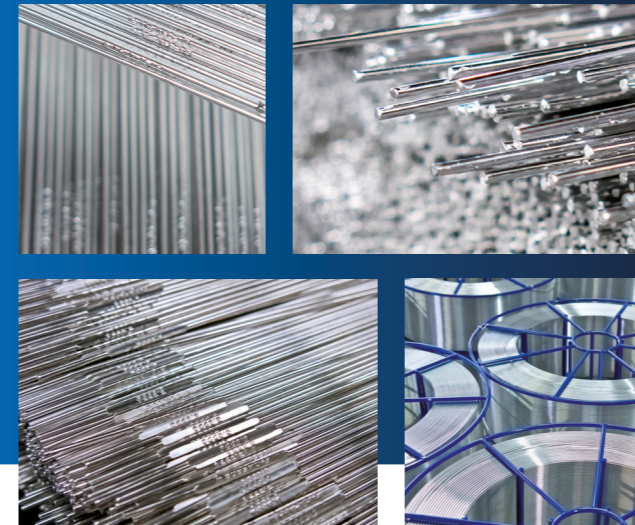
SEIT 1919.



DRAHTWERK ELISENTAL W. ERDMANN GMBH
Werdohler Straße 40 // 58809 Neuenrade // Germany
Tel. +49 2392 697-0 // info@elisental.de // www.elisental.de

**ALUMINIUM-
SCHWEISSZUSÄTZE.
SICHER VERBUNDEN.**

Schweißdrähte und -stäbe –
für stabile Verbindungen.



// www.elisental.de

**VERBINDUNGEN, DIE ZUKUNFT SCHAFFEN.
STRONGER TOGETHER. SMARTER FOREVER.**

Überall, wo präzise und belastbare Schweißverbindungen gefragt sind, spielt Aluminium eine Rolle. Unsere Aluminium-Schweißzusätze sorgen für optimale Ergebnisse bei MIG- und WIG-Schweißverfahren, Hartlöten, Metallspritzen, Laserschweißen oder WAAM-Verfahren – abgestimmt auf Legierung, Verfahren und Ihren Anspruch.

Typische Einsatzbereiche sind:

- Automotive: vom Fahrwerksbereich über den Karosseriebau bis hin zur Elektromobilität
- Sicherheits- und Verteidigungsindustrie
- Luftfahrtindustrie
- Bahnindustrie: Waggonbau
- Bauindustrie
- Schiffbau
- Windenergieanlagen
- Tank- und Behälterbau

Und wenn Ihre Anforderungen vom Standard abweichen? Wir entwickeln auch dafür individuelle Drahtlösungen, die exakt zu Ihnen passen. Mit ELISENTAL.concept begleiten wir Sie vom Erstkontakt bis tief in Ihren Produktionsprozess.

Fundierte Beratung, smarte Prozesse, starke Ergebnisse.



// E.discover – Zusammen stark. // E.rethink – Future needs Aluminium. // E.sync – Zusammen auf Augenhöhe. // E.create – Innovation ist Teamwork. // E.perform – Mehr als ein Lieferant. // E.optimise – Qualität weitergedacht. // E.skill – Kompetenz multiplizieren.

Neugierig geworden?
Dann erfahren Sie hier mehr
über **ELISENTAL.concept**:



Unser Sortiment umfasst sowohl Schweißdrähte als auch Schweißstäbe nach DIN EN ISO 18273.

MARKENBEZEICHNUNG	NUMERISCHE BEZEICHNUNG	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	ZULASSUNGEN
DE50	S Al 1098 *	Al99,98	TÜV
DE51	S Al 1080 A *	Al99,8(A)	TÜV, DB
DE53	S Al 1450 *	Al99,5 Ti	TÜV, DB
DE71	S Al 2319 *	AlCu6MnZrTi	-
DE54	S Al 3103	AlMn1	-
DE68	S Al 4018	AlSi7Mg	TÜV, DB
DE33	S Al 4020	AlSi3Mn1	TÜV, DB
DE59	S Al 4043 A	AlSi5(A)	TÜV, DB
DE61	S Al 4046	AlSi10Mg	-
DE60	S Al 4047 A	AlSi12(A)	TÜV, DB
DE57	S Al 5249 *	AlMg2Mn0,8Zr	TÜV, DB
DE65	S Al 5554	AlMg2,7Mn	TÜV, DB
DE56	S Al 5754	AlMg3	TÜV, DB
DE58	S Al 5356	AlMg5Cr(A)	LR, TÜV, DB
DE70	S Al 5556 A	AlMg5Mn1(A)	-
DE63	S Al 5183	AlMg4,5Mn0,7(A)	LR, TÜV, DB, BWB
DE64	S Al 5087	AlMg4,5MnZr(A)	LR, TÜV, DB, BWB
Hartlot	S Al 112 DIN EN ISO 17672	B-Al88Si-575/585 (DIN EN ISO 3677)	-

* Werkstoff auf Anfrage

WIRE ARC ADDITIVE MANUFACTURING:

Diese und weitere Legierungen eignen sich auch für Ihre WAAM-Bauteile.

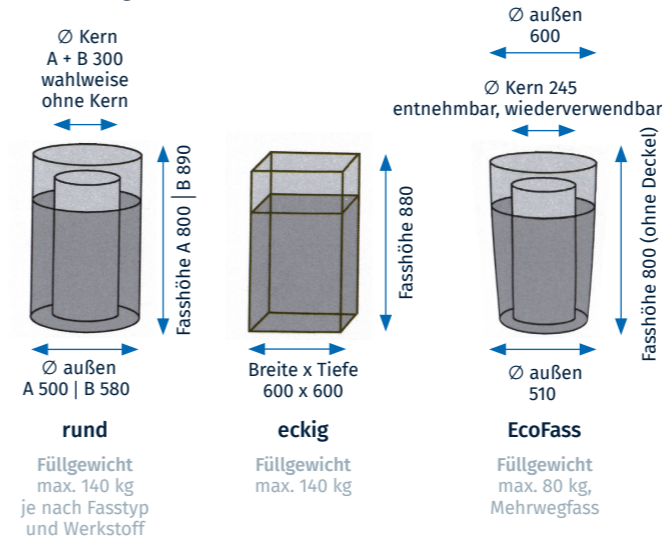
Nähere Informationen über die genaue Zusammensetzung finden Sie auf unserer Internetseite www.elisental.de.



LIEFERAUFMACHUNGEN

FÄSSER

Abmessungen in mm



Weitere Fasstypen auf Anfrage.

ZUBEHÖR (ABLAUFHILFEN)



STÄBE

Schweißstäbe im Karton



Standard:
1.000 mm Länge,
10 kg
Auch erhältlich:
5 + 2,5 kg

Weitere Längen und Gewichte auf Anfrage.

SPULENTYP

ABMESSUNGEN (MM)

FÜLLGEWICHT (KG)

	DORNSPULE S 300 DIN EN ISO 544		max. 6,0
	KORBSPULE BS 300 DIN EN ISO 544		max. 7,0
	KORBRINGSPULE B 300 DIN EN ISO 544		max. 7,0
	KORBRINGSPULE B 400 DIN EN ISO 544		max. 40,0
	KORBRINGSPULE B 435 DIN EN ISO 544		max. 14,0
	GROSSSPULE K 500 nicht genormt		max. 40,0

Standard-Lieferabmessungen

Toleranzen nach DIN EN ISO 544

AUFMACHUNGEN	Ø (MM)
Spulen	1,00 1,20 1,60
Fässer	1,20 1,60
Stäbe	1,60 2,00 2,40 3,20

Alle Angaben sind Nennmaße. Alternative Spulentypen und andere Lieferabmessungen auf Anfrage.