

United in Wire

Legierungsentwicklung
& Unabhängigkeit

höchste Qualität &
individueller Service



Entwicklungspartner &
maximale Versorgungssicherheit

Denn vom Vormaterial bis zum fertigen Draht erhalten Sie bei uns alles aus einer Hand. Durch unser spanisches Joint Venture Esal Rod Alloys, S. A., zur Herstellung von **Gießwalzdraht**, können wir nicht nur **direkten Einfluss auf die Produktion** und somit die **Qualität unseres Vormaterials** nehmen, sondern sind in der **einzigartigen Situation, autark und individuell auf Kundenwünsche** einzugehen.

Ein **Höchstmaß an Qualität, Handlungsfähigkeit und Versorgungssicherheit** ist dabei das Ergebnis und ein besonderer Pluspunkt für unsere Kunden.

ELISENTAL

Den Kunden im Blick

- mit Fertigungs- und Serviceleistungen, die auf die **Bedürfnisse unserer Kunden und ihrer Märkte** abzielen
- **maximale Versorgungssicherheit** dank eigener Vormaterialquelle
- stetige Prozessoptimierungen für **beste Ergebnisse**
- persönliche Ansprechpartner für ein **vertrautes Miteinander** und **kurze Abstimmungsprozesse**

Mit einem umfassenden Produktspektrum

Aluminium-Drähte bis max. 30 mm:

- Rund-, Flach- und Profildrähte
- für die mechanische Bearbeitung: Großcoils, Kompaktringe, Kronenstöcke, Fabrikationsringe
- in Form von Sonderdrähten: Kunststoff-, Metallspulen, Kompaktringe

Aluminium-Stangen:

- für die mechanische Bearbeitung: in Kisten oder Bündeln bis 3 m Länge und Ø 12 mm

Aluminium-Schweißzusätze:

- auf Dorn-, Korb-, Korbring- oder Großspulen, in Fässern oder in Form von Stäben bis 1 m Länge

Und einem stabilen Fundament für die Zukunft

- Drahtzieherei seit 1919
- 130-köpfiges Team
- **stetige Weiterentwicklung der Mitarbeiter**
- **Förderung von Nachwuchskräften**
- **umfassende Sozialleistungen**
- **vertraute und familiäre Arbeitsatmosphäre**
- ausgeprägtes Werteverständnis eines inhabergeführten Familienunternehmens

Drahtwerk Elisental
W. Erdmann GmbH

Werdohler Straße 40 • 58809 Neuenrade
Tel. 02392 697-0
info@elisental.de • www.elisental.de



ELISENTAL

United in Wire

Aluminium-Schweißzusätze

Die höchste Qualität

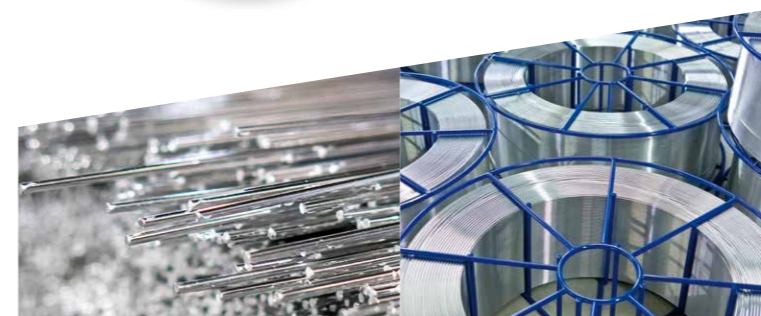
- MIG-Schweißen
- WIG-Schweißen
- Hartlöten
- Metallspritzen
- Laserschweißen
- WAAM
- Wire Arc Additive Manufacturing
- u. v. m.



Leichtbau, Festigkeit und Stabilität – für unbegrenzte Möglichkeiten und Ideen der Zukunft

Aluminium-Schweißzusätze von Elisental finden Anwendung in zahlreichen Branchen. Sie zeichnen sich insbesondere durch ihre hohe Qualität aus und zeigen ihre Vorzüge gegenüber anderen Materialien, wenn es auf **Leichtigkeit, Festigkeit und Stabilität** ankommt. Unser hoher Anspruch an gleichbleibende Qualität zeigt sich in der Erfüllung strengster Vorgaben, welche uns im Rahmen zahlreicher Zertifizierungen durch die DB, den TÜV und diverse Schifffahrtsgesellschaften bestätigt werden.

Weltweit vertrauen **Kunden unterschiedlichster Branchen**, wie z.B. Automotive, Bahnindustrie, Schiffbau oder Bauindustrie, auf diese Elisental-Qualität. Und auch Kunden der aufstrebenden Märkte Elektromobilität und Windenergie sind wir ein **zuverlässiger Entwicklungspartner und Lieferant** – auch in schwierigen Zeiten.



www.elisental.de

Unser Sortiment umfasst sowohl Schweißdrähte als auch Schweißstäbe, nach DIN EN ISO 18273.

Markenbezeichnung	Numerische Bezeichnung	Chemische Bezeichnung	Zulassungen
DE50	S Al 1098 *	Al99,98	TÜV
DE51	S Al 1080 A *	Al99,8(A)	TÜV, DB
DE53	S Al 1450 *	Al99,5 Ti	TÜV, DB
DE71	S Al 2319 *	AlCu6MnZrTi	-
DE54	S Al 3103	AlMn1	-
DE68	S Al 4018	AlSi7Mg	TÜV, DB
DE33	S Al 4020	AlSi3Mn1	TÜV, DB
DE59	S Al 4043 A	AlSi5(A)	TÜV, DB
DE61	S Al 4046	AlSi10Mg	-
DE60	S Al 4047 A	AlSi12(A)	TÜV, DB
DE57	S Al 5249 *	AlMg2Mn0,8Zr	TÜV, DB
DE65	S Al 5554	AlMg2,7Mn	TÜV, DB
DE56	S Al 5754	AlMg3	TÜV, DB
DE58	S Al 5356	AlMg5Cr(A)	TÜV, DB
DE70	S Al 5556 A	AlMg5Mn1(A)	-
DE63	S Al 5183	AlMg4,5Mn0,7(A)	TÜV, DB, BWB
DE64	S Al 5087	AlMg4,5MnZr(A)	TÜV, DB, BWB
Hartlot	S Al 112 DIN EN ISO 17672	B-Al88Si-575/585 (DIN EN ISO 3677)	-

* Werkstoff auf Anfrage

Nähere Informationen über die genaue Zusammensetzung finden Sie auf unserer Internetseite www.elisental.de.

Oder Sie scannen ganz einfach den QR-Code!



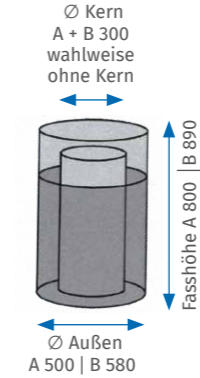
Fässer

Fasstyp rund Abmessungen (mm)

Typ A + B
Ausführung mit Metallgriff
oder als All-Paper-Drum
mit Eingriffen



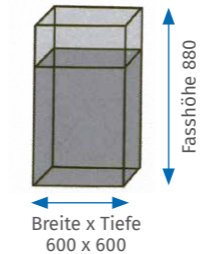
Füllgewicht
max. 140 kg
je nach
Fasstyp und
Werkstoff



Fasstyp eckig Abmessungen (mm)



Füllgewicht
max. 140 kg



Weitere Fasstypen auf Anfrage.
Unser Zubehör (Ablaufhilfen) finden Sie auf unserer Internetseite www.elisental.de.

Stäbe



Schweißstäbe
im Karton

Standard:
1.000 mm Länge,
10 kg
Auch erhältlich:
5 + 2,5 kg

Weitere Längen und Gewichte auf Anfrage.

Spulentyp Abmessungen (mm) Füllgewicht (kg)

	Dornspule S 300 DIN EN ISO 544		max. 6,0
	Korbspule BS 300 DIN EN ISO 544		max. 7,0
	Korbringspule B 300 DIN EN ISO 544		max. 7,0
	Korbringspule B 400 DIN EN ISO 544		max. 40,0
	Korbringspule B 435 DIN EN ISO 544		max. 14,0
	Großspule K 500 nicht genormt		max. 40,0

Standard-Lieferabmessungen

Aufmachungen	Ø (mm)	Toleranzen (mm) DIN EN ISO 544
Spulen	1,00 1,20 1,60	+0,01 -0,04
Fässer	1,20 1,60	+0,01 -0,04
Stäbe	1,60 2,00 2,40 3,20	± 0,1

Alle Angaben sind Nennmaße. Alternative Spulentypen und andere Lieferabmessungen auf Anfrage.